



Protect Room® *the healthy air company* Wir sorgen für gesunde Luft

Reparieren mit vereinten Kräften der Natur



**Nach Hause kommen
und richtig durchatmen**

Protect Room® ist eine aktive Beschichtung, die Räume dauerhaft und sicher von Schadstoffen befreit. Mit **Protect Room® Home** schützen Sie kinderleicht das Wohlbefinden zu Hause.



Qualitätsüberwacht durch den TÜV Rheinland.

Protect Room® bringt bisher ungeahnte Lebensqualität in Ihr zu Hause.

Protect Room® ermöglicht Lösungen, die bisher undenkbar waren.

Protect Room® verbessert Wohlbefinden und Leistungsfähigkeit zu Hause oder am Arbeitsplatz spürbar.
Jeder Atemzug ist natürlich gesund.



Gesunde Luft ist keine Selbstverständlichkeit mehr!

Die Bedeutung gesunder Luft wird heutzutage völlig unterschätzt. Dabei ist hochwertige Luft mindestens genauso wichtig wie etwa gesunde Ernährung: Der menschliche Stoffwechsel vollzieht sich zu **80 Prozent** über den Atem (und jeweils nur zu zehn Prozent über die Haut und den Darm). Eine aktuelle Studie des Umweltbundesamtes zeigt, dass

- Kinder zunehmend unter Belastungen durch Schimmel und chemische Schadstoffe (z.B. Formaldehyd) in Wohnräumen leiden. Harmloses Spielzeug wird zum Gesundheitsrisiko, wenn damit Giftstoffe aus dem Hausstaub in den Mund gelangen,
- Wärmeschutz von modernen Gebäuden auch seine Schattenseiten hat. Natürliche Raumfeuchte verursacht hier schneller Schimmel: Symptome wie Hautreizungen, Erschöpfungszustände und Beeinträchtigungen des Nervensystems treten häufiger auf,
- Allergien direkt mit belasteter Luft in Wohnräumen zusammenhängen. Kein Wunder: Erwachsene verbringen heute 90 Prozent des Tages „drinnen“, Kinder 15 Stunden täglich in der Wohnung ihrer Eltern und Schule.

Protect Room® Home

Nach Hause kommen und gesund durchatmen?

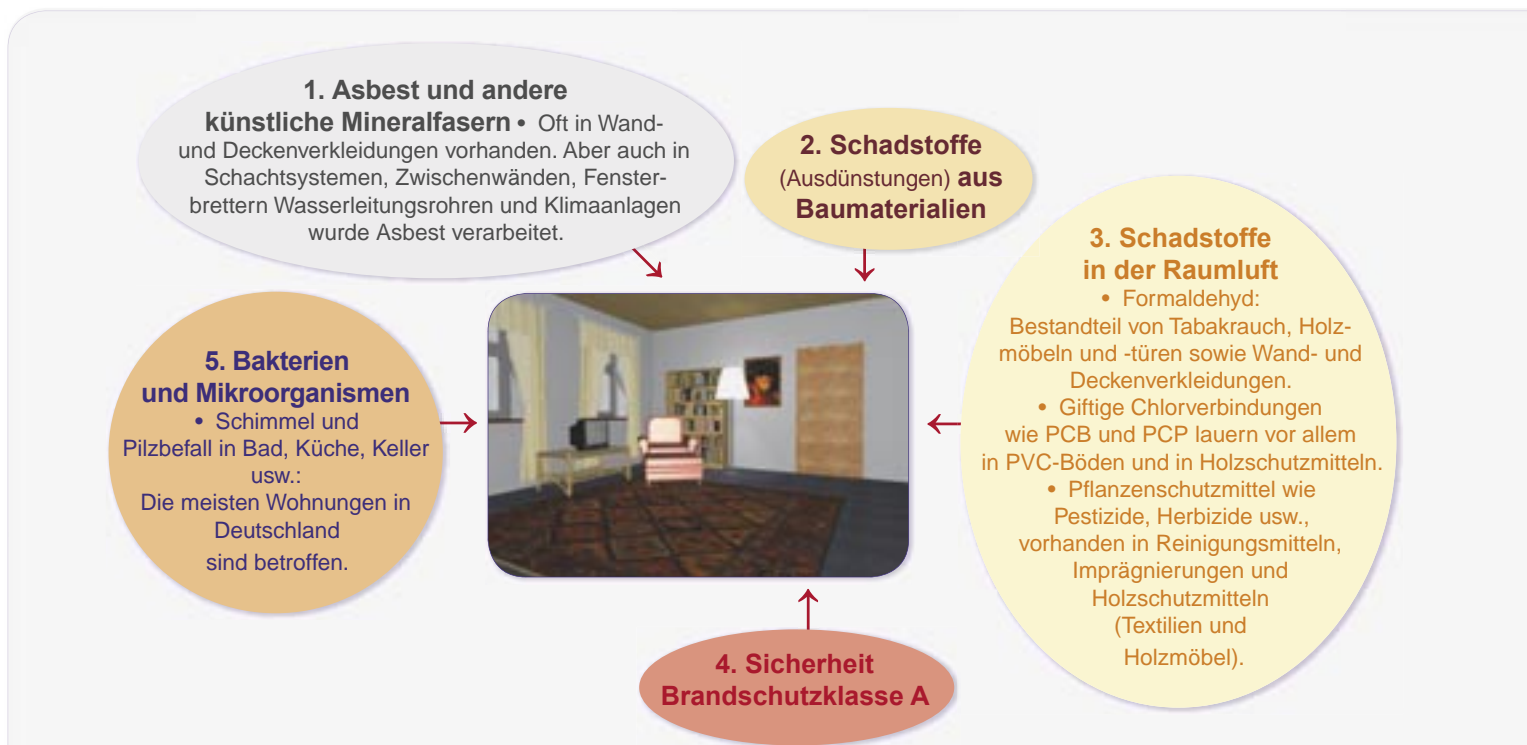
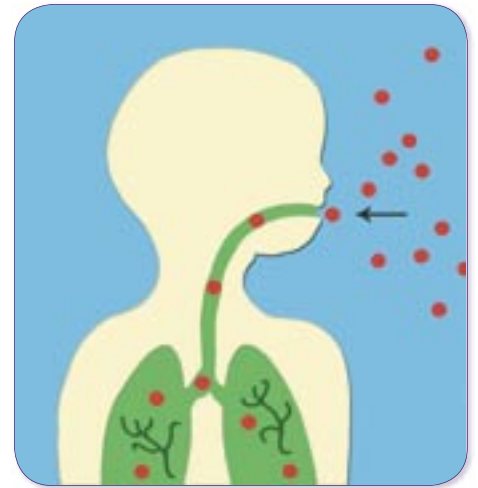
Nachhaltig vorsorgen mit Protect Room®: zu Hause ein Gefühl wie neu geboren!

- macht Schluss mit unliebsamen Gerüchen aus Küche, Bad oder durch Tabakrauch
- wirkt aktiv gegen Pilzbefall und Schimmelbildung
- ist geruchsneutral und wirkt antibakteriell
- reguliert mit Hilfe seiner natürlichen Eigenschaften das Raumklima
- bietet umfassenden häuslichen Brandschutz
- besteht aus natürlichem Material und medizinisch geprüften Produkten
- durch den TÜV-Rheinland qualitätsüberwacht
- steht für nachhaltig gesunde Wohnqualität
- ist diffusionsoffen und dadurch atmungsaktiv

Was Schadstoffe im Menschen anrichten

Schadstoffhaltige Bauteile finden sich vor allem in Gebäuden aus den 1960er- bis 1990er-Jahren. Betroffen sind Schulgebäude, Verwaltungsgebäude, aber auch Fertighäuser, Hochhauskomplexe und andere Wohnhäuser. Wissenschaftler machen schon lange den giftigen „Schadstoffcocktail“ im Wohnraum und am Arbeitsplatz verantwortlich für eine Reihe von gesundheitlichen Beschwerden:

- Belästigende Geruchswahrnehmungen
- Reizungen der Schleimhaut des Nasen- und Rachenraumes
- Reizwirkungen auf die Augenbindehaut
- Beeinträchtigungen des Nervensystems
- Akute und chronische Allergien
- Erkrankung der Atemwege
- Krebserkrankungen



Protect Room® wurde entwickelt um gleichzeitig fünf Hauptbereiche abzudecken, die zu Problemen in der Wohnqualität, insbesondere der Qualität der Raumluft führen.

„Wow“

Protect Room® ist das erste System weltweit, *das alle genannten Problem- bereiche gleichzeitig löst.*



und so funktioniert es ...



Die Drei-Phasen-Wirkung von Protect Room®

Durch die Vereinigung verschiedener Wirkungsprinzipien besitzt **Protect Room®** eine enorm hohe Aktivität und hervorragende bauphysikalische Eigenschaften. Das System trocknet nur durch Verdunstung von Wasser und haftet durch

mechanische Verzahnung am Untergrund. Durch die Behandlung mit **Protect Room®** entstehen große aktivierte Oberflächen, an denen sich Schadstoffe aus der Raumluft „abreagieren“. Mineralfasern im Untergrund werden zudem sicher gebunden.



- Primer
- Absorber Covering/
Pulver&Liquid
- Absorber Finish



Die Verarbeitung ist „kinder“ leicht.

Die drei Bestandteile des Protect Room® Systems

1. Wirkungsphase: Primer

Der **Primer** ist ein hauchdünner, positiv geladener Biofilm. Seine physikalischen Eigenschaften ermöglichen, dass **Protect Room®** tief in den Untergrund einwirkt und dessen schädliche Fasern sicher bindet. Der **Primer** ist aus speziellen, natürlichen Polymeren (Molekülverbindungen) aufgebaut und atmungsaktiv.

2. Wirkungsphase: Absorber Covering (Pulver & Liquid) für Wände und Decken

Die Kombination aus mineralischem **Absorber Covering Pulver** und **-Liquid** verleiht **Protect Room®** seinen Halt und seine professionelle Brandschutzwirkung der Klasse A. Als Vorbild der stabilen, aber dennoch leichten und elastischen Struktur dient die Natur: Der Aufbau gleicht demjenigen menschlicher und tierischer Knochen, Stabilität und Härte gleichen derjenigen von Zähnen.

3. Wirkungsphase: Absorber Finish

Das atmungsaktive, diffusionsoffene **Finish** garantiert die Wirkungsweise der unteren beiden Schichten. Seine Gitternetzstruktur verleiht **Protect Room®** Stabilität. Das ästhetisch ansprechende **Finish** wirkt abweisend gegen Schimmel und Pilze. Das System **Protect Room®** ist vollkommen schadstoff-frei.



Homeset für ca. 12 qm.



Zentral - Vertriebsbüro

Vertriebsleiter: Hans Jürgen Regge
 PPC Poly Production Company Deutschland GmbH
 Am Soodhof 9
 21629 Neu Wulmstorf
www.ppc-gmbh.de

Ihr Fachberater